

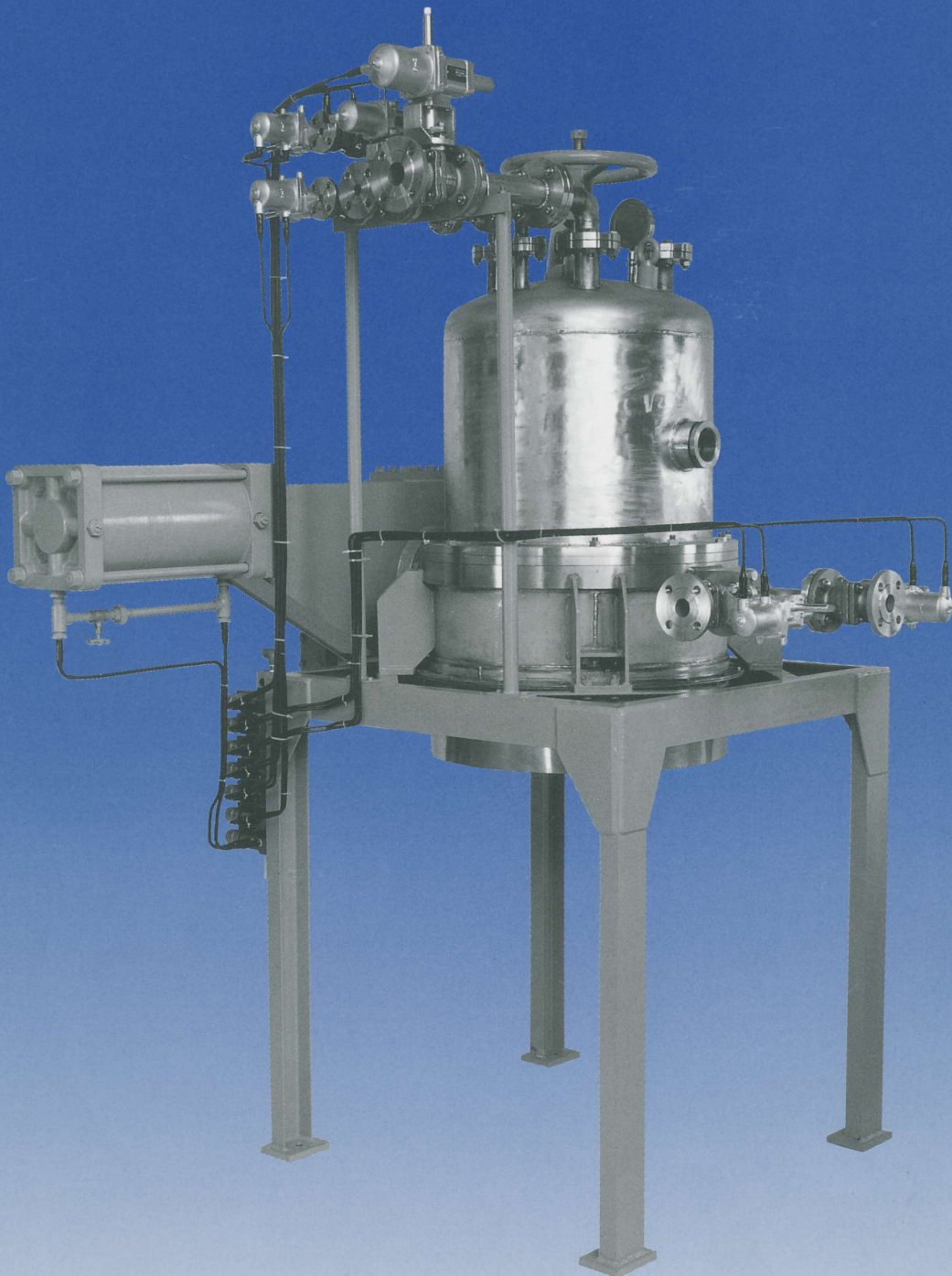


BF FINE SEPARATER

FV SERIES

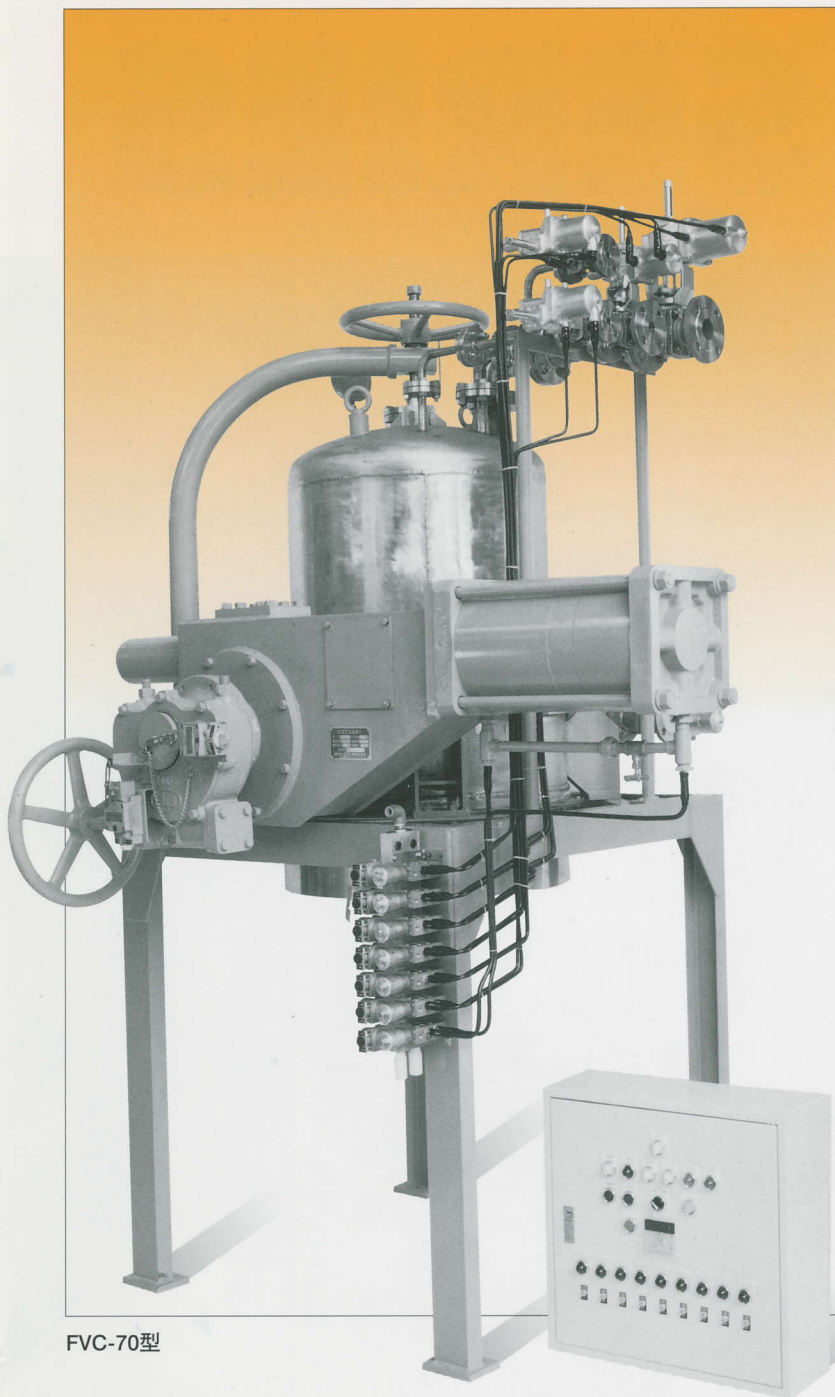
ビーエフ ファインセパレーター

加圧バッチ式固液分離装置



濾過、脱水、ケーキ乾燥、洗浄の工程

ビーエフ ファインセパレーター



FVC-70型

標準仕様

設計圧力	Max0.3Mpa(該当法規無型)
設計温度	常用 最高120℃
濾過精度	0.1μ~900μ
使用フィルター	金網、各種濾布、プレコート濾過
使用材質	接液部 ……………SUS304 オプション ……………SUS316, SUS316L ゴムパッキン ……NBR, EPDM, バイトン オプション ……………テフロン
使用電源	AC100/200V.50/60Hz
自動制御盤 制御機器	屋内非防爆型
操作方式	全自動、手動
操作空気圧力	0.4MPaG以上

おもな用途

化学工業	トルエン、ノルマルヘキサン、キシレン、 エチレングリコール、クロロホルム、 メタノール等の有機溶剤各種、顔料、
薬品工業	合成ゼオライト等各種触媒発酵液、培養液、 沃化カリウム液、顆粒、結晶の分離
食品工業	糖液、脱色濾過、原料油中の不純分除去、 パウダーなどの脂分除去

特徴

ポンプのフィード圧力により、加圧濾過を所定の圧力に達するまで行った後に圧縮空気又は窒素ガスで加圧(0.19MPa以下)しながら脱液工程に入ります。
脱液終了後に濾板を反転することによりケーキの剥離工程に入ります。

濾過用スクリーン各種任意交換可能 プレコートもOK

スクリーンは金網、焼結金属、ポリプロ及び綿濾布の各種を濾布精度1μ以上着脱可能です。
プレコート(珪藻土、活性炭等)によるケーキ濾過も出来ます。原液に合わせたスクリーン装着により濾過、脱液の効率がアップします。

ケーキ脱液、排出処理が簡単

スクリーンはバタフライ弁の弁体上面にボルトにて装着しており、弁体をエアシリンダー等により反転させることによってケーキ付着面が裏返しの状態となりケーキは容易に離脱します。ホッパーを取り付けることによりケーキの処理を密閉系で行うことが出来ます。

全自動運転、操作はワンタッチ

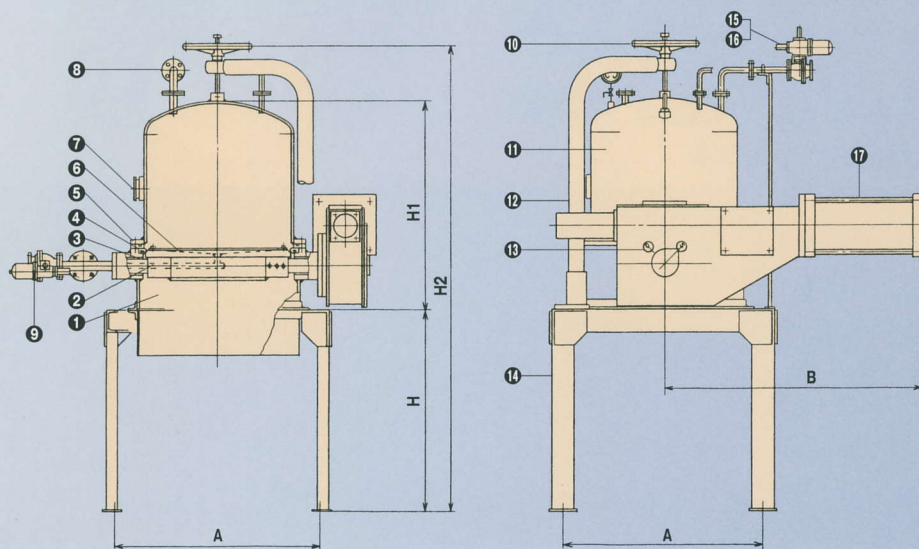
運転-停止の押しボタンスイッチを操作するだけであとは自動運転出来ます。プログラマブルコントローラ使用により原液投入後の工程を種々シーケンス制御することが出来ます。

洗浄は簡単

ケーキは排出後濾過面を元に戻し、上部より洗浄液にてシャワーリングすることも可能です。(オプション)

が1台でくり返し自動処理出来る。

外形図



No.	名称	材質	個数
①	弁箱	SUS304	1
②	弁棒	SUS304	1
③	軸受	PTFE	1
④	シートパッキン	NBR	1
⑤	シート押さえ	SUS304	1
⑥	金網	SUS304	1
⑦	覗き窓	SUS304	1
⑧	原液投入弁	SUS304	1
⑨	濾過回収弁	SUS304	1
⑩	ハンドル車	SS400	1
⑪	加圧容器	SUS304	1
⑫	吊り上げ柱	SS400	1
⑬	リミットスイッチ		2
⑭	架台	SS400	1
⑮	加圧弁	SUS304	1
⑯	エア抜き弁	SUS304	1
⑰	エアシリンダー		1

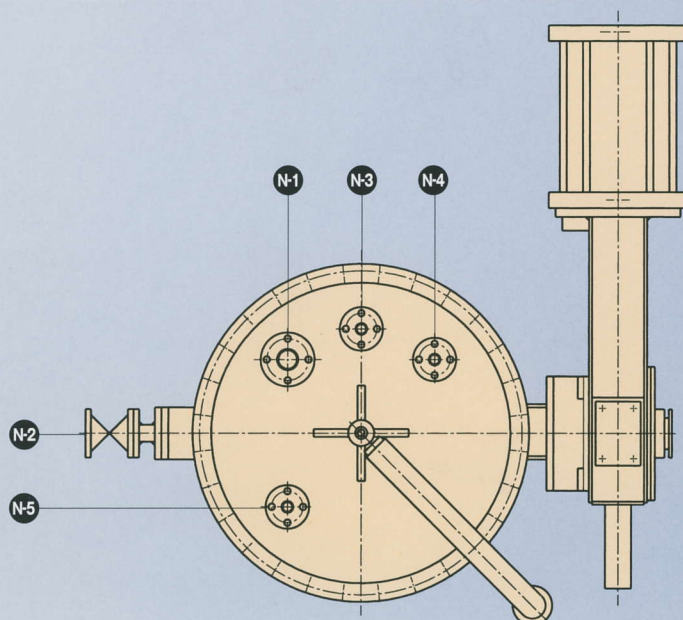
※覗き窓 オプション

型番選定表

型式	呼び径 φ	内径 D φ	処理仕様		外形寸法 (mm)					重量 (kg) 約	弁開閉用 シリンダー 寸法ボア (φ)
			有効濾過 面積 m ²	有効 内容積 ℓ	巾A	奥行B	高さ				
							H	H1	H2		
FV-30	300	280	0.05	20	450	370	350	575	920	150	160
FV-50	500	480	0.14	100	700	720	600	875	1700	450	200
FV-70	700	650	0.28	200	1000	1160	800	1110	2150	650	250
FV-90	900	850	0.47	400	1100	1160	1000	1300	2550	850	320
FV-100	1000	970	0.6	600	1200	1350	1100	1450	2900	1100	360
FV-120	1200	1170	0.9	1000	1600	1600	1200	1700	3250	2100	400

※型式呼称FVの次に操作方法略号を付します。空動=C、手動=H、電動=E、※FV 30は吊柱なし。

ノズルオリエンテーション



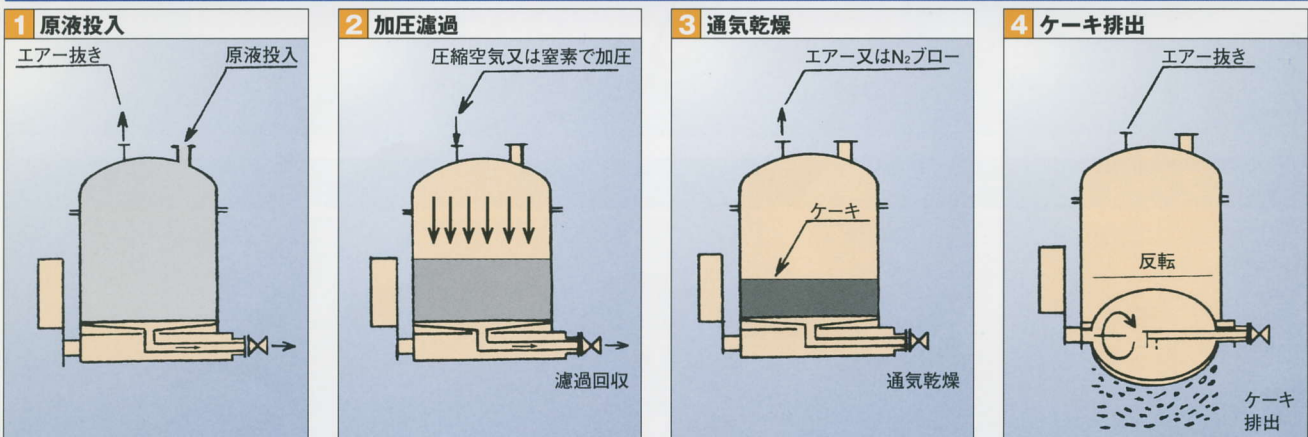
ノズルリスト

No.	名称	個数
N-1	原液投入弁	1
N-2	濾過回収弁	1
N-3	加圧弁	1
N-4	エア抜き弁	1
N-5	圧力計	1

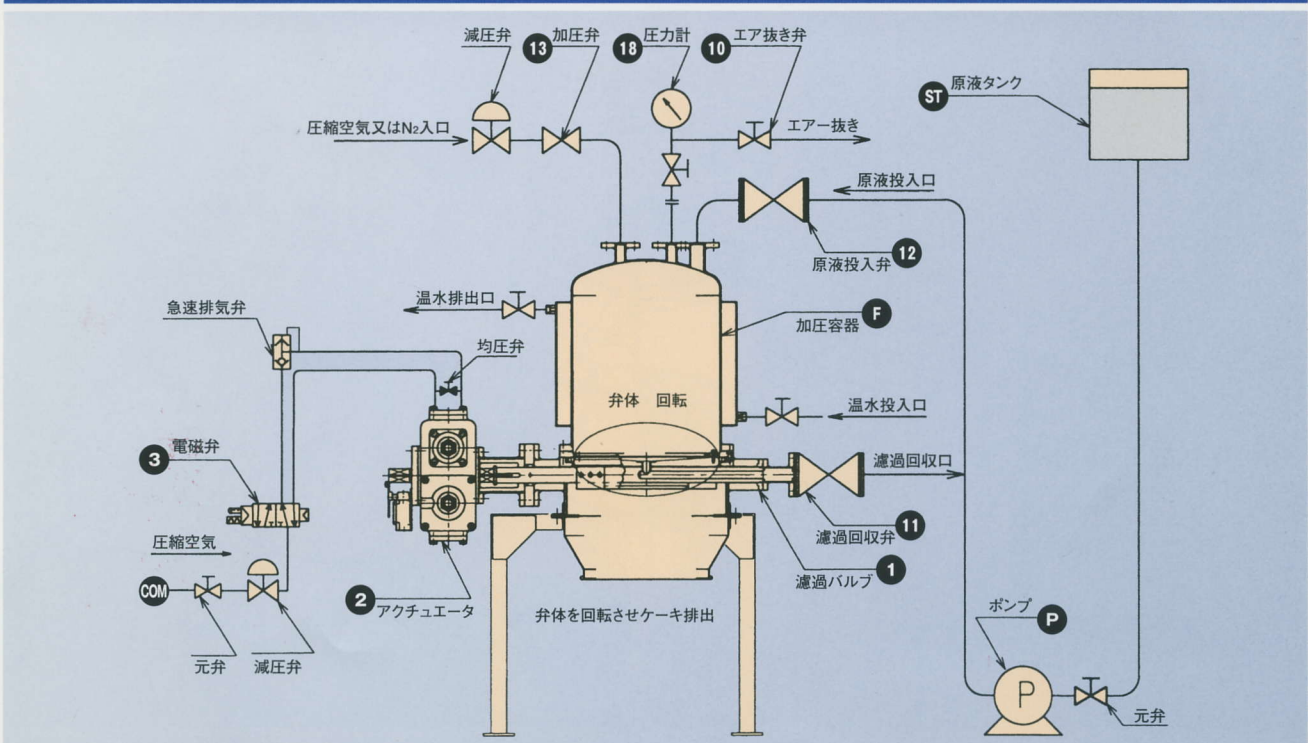
運転手順図

工程	フロー	備考
原液投入	ST — P — 12 — F — 10	エア抜き
加圧濾過	ST — P — 12 — F — 1 — 11	ポンプ吐出圧力: Max0.3 MPa
通気乾燥	13 — F — 1 — 11	加圧圧力: Max0.19 MPa
ケーキ排出	COM — 3 — 2	供給圧力: Max0.5 MPa
洗浄	接続配管取り外し、加圧容器取り上げ移動、濾布交換	加圧容器圧力: 0 MPa
メンテナンス	シートパッキン交換	

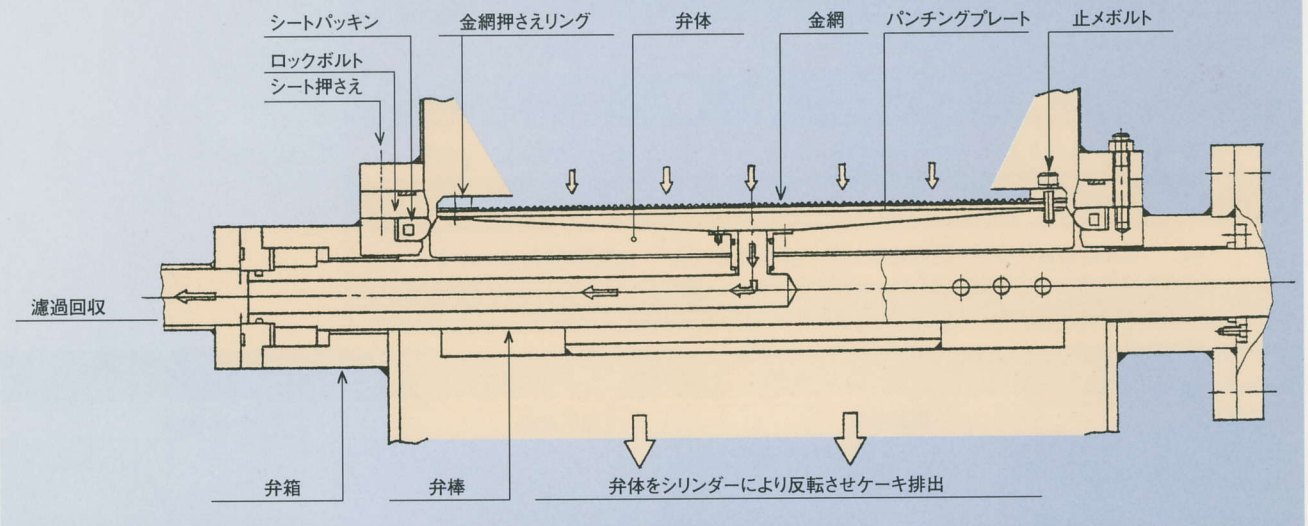
運転手順



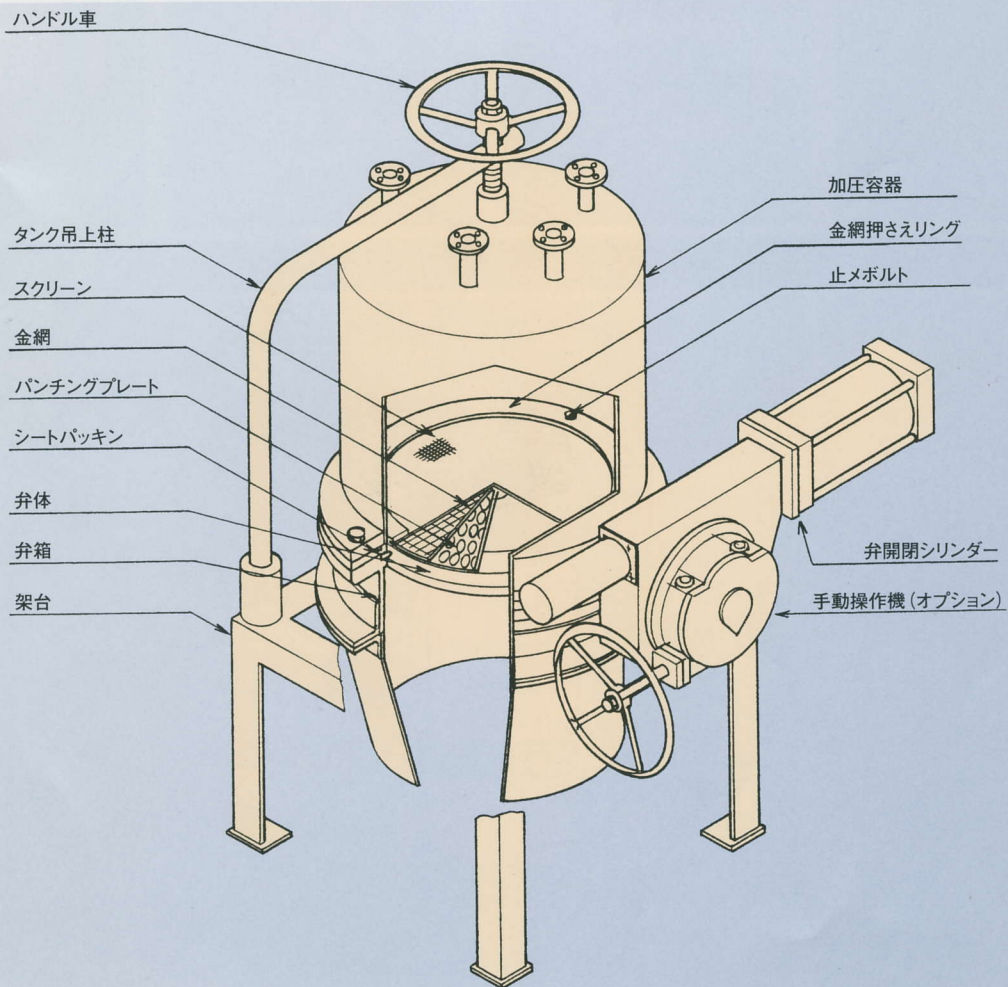
作業系統図



濾過部基本構造



ビーエフファインパレーターの構造



本カタログに掲載の仕様及び外観を、製品改良のため予告なく変更することがあります。

ご注文、ご相談の際に

ご注文、ご相談の際は下記の項目をお知らせ下さい。

濾過目的	<input type="text"/>
------	----------------------

例 濾液回収、濾滓回収

処理液名	<input type="text"/>
------	----------------------

例 有機溶剤、有機水溶液

使用温度	<input type="text"/>
------	----------------------

℃

粘度	<input type="text"/>
----	----------------------

処理量	<input type="text"/>
-----	----------------------

リットル／Batch／

Hr／Day

濾滓名	<input type="text"/>
-----	----------------------

例 活性炭

濾滓量	<input type="text"/>
-----	----------------------

kg (Wet, Dry) / Batch

ポリウム

リットル／Batch

使用材質	<input type="text"/>
------	----------------------

例 SUS304、SUS316、SUS316L

<input type="text"/>

例 NBR、CR、EPDM、シリコンゴム、バイトン、PTFE

BF **ビーエフ工業株式会社**

本社・工場 | 東京都葛飾区東立石2-4-5 〒124-0013
TEL. 03-3694-5251 FAX. 03-3694-5258 E-mail. AEA01604@nifty.com

磯原工場 | 茨城県北茨城市磯原 磯原工業団地 〒319-1541
TEL. 0293-42-0164 FAX. 0293-42-0106 E-mail. bfkogyo@peach.ocn.ne.jp